**Шкаф ШМА-600**

|  |
| --- |
| **Описание** |
|  **Односекционный металлический архивный шкаф ШМА-600, предназначенный для хранения архивов и документации в помещениях закрытого типа.****Габариты изделия (ВхШхГ), мм:** **1850х600х500ГОСТ 16371-2014** Шкаф имеет одну секцию (1850х600х500 мм), состоящую из одного отделения (внутренний размер - 1849х599х482 мм, проём - 1766х540 мм) с двумя дверьми (правая - 1784х266 мм, левая – 1784х274 мм) усиленными ребром жёсткости (1720х107 мм). Тип дверей – распашные. Двери крепятся на скрытые внутренние петли и имеют возможность установки на любую сторону, правую или левую. Шкаф оснащён ригельным замком, дополненным ригелями (L=900 мм), что обеспечивает запирание двери в трёх точках. Расстояние от верха и низа двери до центра замка – 892 мм. В комплекте к замку прилагается 2 ключа.  Размер поверхности прямоугольного профиля (мм): – Стойка (Ш) - 30 мм; – Крыша (В) - 30 мм; – Дно (В) - 30 мм.  Отделение шкафа содержит четыре полки (20х598х458 мм). Каждая полка усилена ребром жёсткости (520х107 мм). Расстояние между полками – 365 мм. Изделие покрыто полимерной порошковой термореактивной краской на основе эпоксидных и полиэфирных смол светло-серого цвета, по цветовой шкале – RAL7035. Сборка шкафа осуществляется с помощью заклёпок вытяжных ал./ст. 4,0х8 мм.Шкаф поставляется в собранном виде. Упаковывается в гофролист, стягивается лентой ПП, на упаковку наносится этикетка с маркировкой.  Количество в упаковке – 1 шт.  **Внимание! Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его характеристик.** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Шкаф ШМА-600** |  |
| **1** | **Назначение изделия** | для хранения архивов и документации |
| **2** | **Габариты изделия (ВхШхГ), мм** | 1850х600х500 |
| **3** | **Материал изделия** | металл |
| **4** | **Количество секций, шт.** | 1 |
|  | Размер секции (ВхШхГ), мм | 1850х600х500 |
| **5** | **Количество отделений в секции, шт.** | 1 |
|  | Внутренние размеры отделения (ВхШхГ), мм | 1849х599х482 |
|  | Размер проёма (ВхШ), мм | 1766х540 |
| **6** | **Количество дверей, шт.** | 2 |
|  | Тип дверей | распашные |
|  | Размер правой двери (ВхШ), мм | 1784х266 |
|  | Размер левой двери (ВхШ), мм | 1784х274 |
|  | Кол-во рёбер жесткости на каждой двери, шт. | 1 |
|  | Размер ребра жёсткости (ВхШ), мм | 1720х107 |
|  | Крепление двери | внутренняя петля |
|  | Количество петель на дверь, шт./компл. | 1 комплект |
|  | Возможность установки двери на любую сторону (правую/левую) | да |
| **7** | **Вид замка** | ригельный  |
|  | Количество замков на изделие, шт. | 1 |
|  | Дополнение к замку | ригель L=900 мм – 2 шт. |
|  | Количество ключей к замку, шт. | 2 |
|  | Расстояние от верха и низа двери до центра замка, мм | 892 |
| **8** | **Количество полок, шт.** | 4 |
|  | Размер полки (ВхШхГ), мм | 20х598х458 |
|  | Кол-во рёбер жесткости на каждой полке, шт. | 1 |
|  | Размер ребра жёсткости (ВхШ), мм | 520х107 |
|  | Расстояние между полками, мм | 365 |
| **9** | **Размер поверхности прямоугольных профилей, мм** | стоек (Ш) – 30крыши (В) – 30дна / цоколя (В) – 30 |
| **10** | **Покрытие изделия (вид краски)** | полимерное порошковое покрытие термореактивной краской на основе эпоксидных и полиэфирных смол |
|  | Цвет / по цветовой шкале | cветло-серый / RAL7035 |
| **11** | **Вид крепежа для сборки изделия** | заклёпка вытяжная ал./ст. 4х8 мм |
| **12** | **Вид поставки (собранный/разобранный)** | собранный |
| **13** | **Упаковка** | гофролист, стянутый лентой ПП, на упаковку наносится этикетка с маркировкой |
|  | Количество изделий в упаковке, шт. | 1  |
| **14** | **Государственный стандарт** | ГОСТ 16371-2014 |
| **15** | **Технические условия** | ТУ 31.01.11-007-11381761-2021 |

 **Внимание! Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его характеристик.**